



Autoservizi Irpini S.p.A.
Trasporto Pubblico Extraurbano
e Funicolare di Montevergine
AVELLINO



30 LUG. 2018
Avellino, _____

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE
EX ART. 14 LETTERA f) D.lgs. 33/2013**

Io sottoscritto

Cognome e Nome	De Sio Alberto
Luogo e data di nascita	Salerno 24.02.1956
Stato civile	Coniugato
Comune di residenza	Salerno
Carica ricoperta in A.IR. spa	Amministratore Unico
Data nomina	18.07.2018

Sotto la mia personale responsabilità, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento adottato sulla base di dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del richiamato DPR,

Dichiaro di possedere quanto segue

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Tipologia	Comune di ubicazione	Titolo	Quota titolarità (%)
/	/	/	/

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
Tipologia	CV fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
Autovettura Mercedes A 170 CDI	/	2002	/

Quote e azioni di società			
Società	Azioni/quote		Annotazioni
/	/	/	/

Funzioni di Amministratore o Sindaco di società (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)

Società	Natura dell'incarico	Annotazioni
/	/	/

Titolarità d'impresa

Denominazione	Sede	Inizio	Cessazione
/	/	/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30 LUG. 2018

Firma 